



Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Детали</i>						
A4	1		04.11.1386SGR.01.025-01	Шуп	1	
A3	2		0621.1600SGR.01.001	Корпус редуктора	1	
A3	3		0621.1600SGR.01.002	Крышка	1	
A4	4		0621.1600SGR.01.003	Крышка	1	
A4	5		0621.1600SGR.01.006	Кольца	1	
A4	6		0621.1600SGR.01.007	Крышка	1	
A4	7		0621.1600SGR.01.008	Шайба	1	
A4	8		0621.1600SGR.01.009	Шайба стопорная	1	
A4	12		0621.1600SGR.01.021-01	Шпонка	1	
A4	13		0621.1600SGR.01.021-02	Шпонка	1	
A4	14		0621.1600SGR.01.022	Шпонка	2	
A4	15		0621.1600SGR.01.024	Правка	1	
A3	17		0621.1600SGR.01.032	Вал	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
			Болты ГОСТ 7798-70			
		25	M8-6gx20.109.016		9	
		26	M10-6gx35.109.016		12	
		27	M12-6gx40.109.016		3	
			Шайбы ГОСТ 6402-70			
		30	8.65Г.016		9	
		31	10.65Г.016		12	
			Манжета I1-80x100-1/4 ГОСТ 8752-79		1	
		32				
		33		Кольца А 35 ГОСТ 13940-86	1	
		34		Кольца 10-14-2,5 ГОСТ 9833-73	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Подшипники</i>		
		35		3056211 ГОСТ 4252-75	1	
		36		2216 ГОСТ 8328-75	1	
		37		107 ГОСТ 8338-75	1	
		38		Дуплекс 6214 2RS1	1	
		39		Заклепка вытяжная комбинированная 3x6 DIN 7337	2	При отдельных поставках
<i>Переменные данные для исполнений</i>						
				МЖИГ.303163.001, -01		SGR 16, 31
A4	18		МЖИГ.754.312.138	Табличка на редуктор	1	При отдельных поставках
A3	19		A160-2-22-0001	Вал червячный	1	
A3	20		A160-5-22-0001	Червячное колесо	1	
				МЖИГ.303163.001-02, -03		SGR 26, 36
A4	18		МЖИГ.754.312.138-01	Табличка на редуктор	1	При отдельных поставках
A3	19		A160-2-13,67-0001	Вал червячный	1	
A3	20		A160-5-13,67-0001	Червячное колесо	1	

- Все размеры для справок.
- Перед установкой на вал поз. 17, подшипник поз. 36 промыть и заполнить смазкой ЦИАТИМ 221.
- При установке на червячный вал поз. 19 сдвоенного подшипника поз. 38, в процессе запрессовки совместить метки расположенные на наружных ободах подшипника, направление меток не регламентируется.
- При запрессовке подшипника поз. 35 на вал поз. 17 произвести замер между торцем вала и торцем внутренней ободы подшипника. Расстояние должно составлять 2..4 мм.
- При отдельных заказах на редуктор установить табличку поз. 18 на заклепки поз. 39. На табличке ударным способом нанести год выпуска и порядковый номер (4 цифры). Редуктор упаковать, уложить эксплуатационную документацию (паспорт на редуктор, РЭ, табличку "Вверх-вниз").

МЖИГ.303163.001 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Редуктор				A		1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Лушиников				
Проб.		Глушин				
Т.контр.		Михайлицкий				
Н.контр.		Парфенов				
Утв.		Кулаков				