

Рис. 1

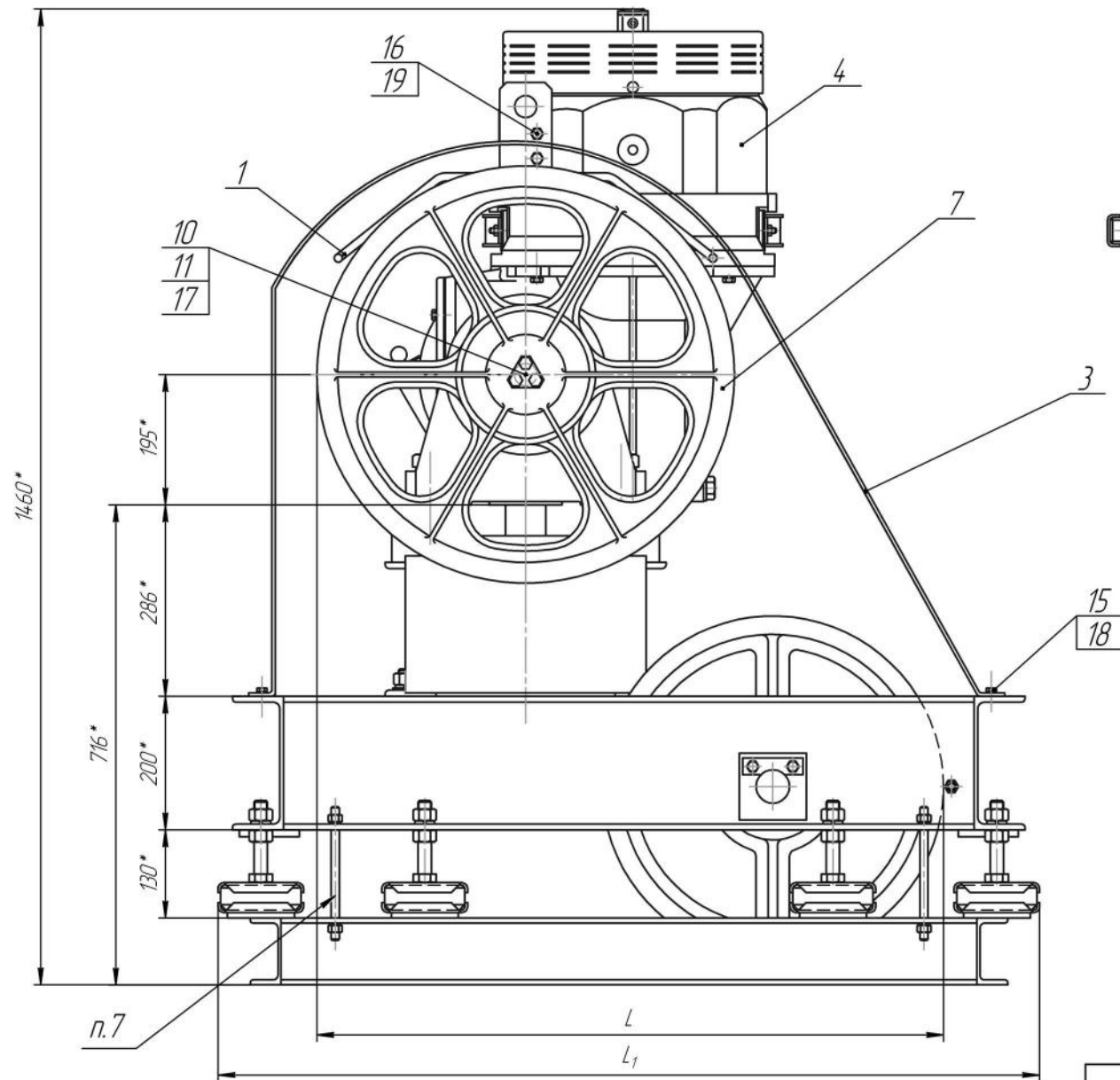


Рис. 2
остальное см. рисунок 1

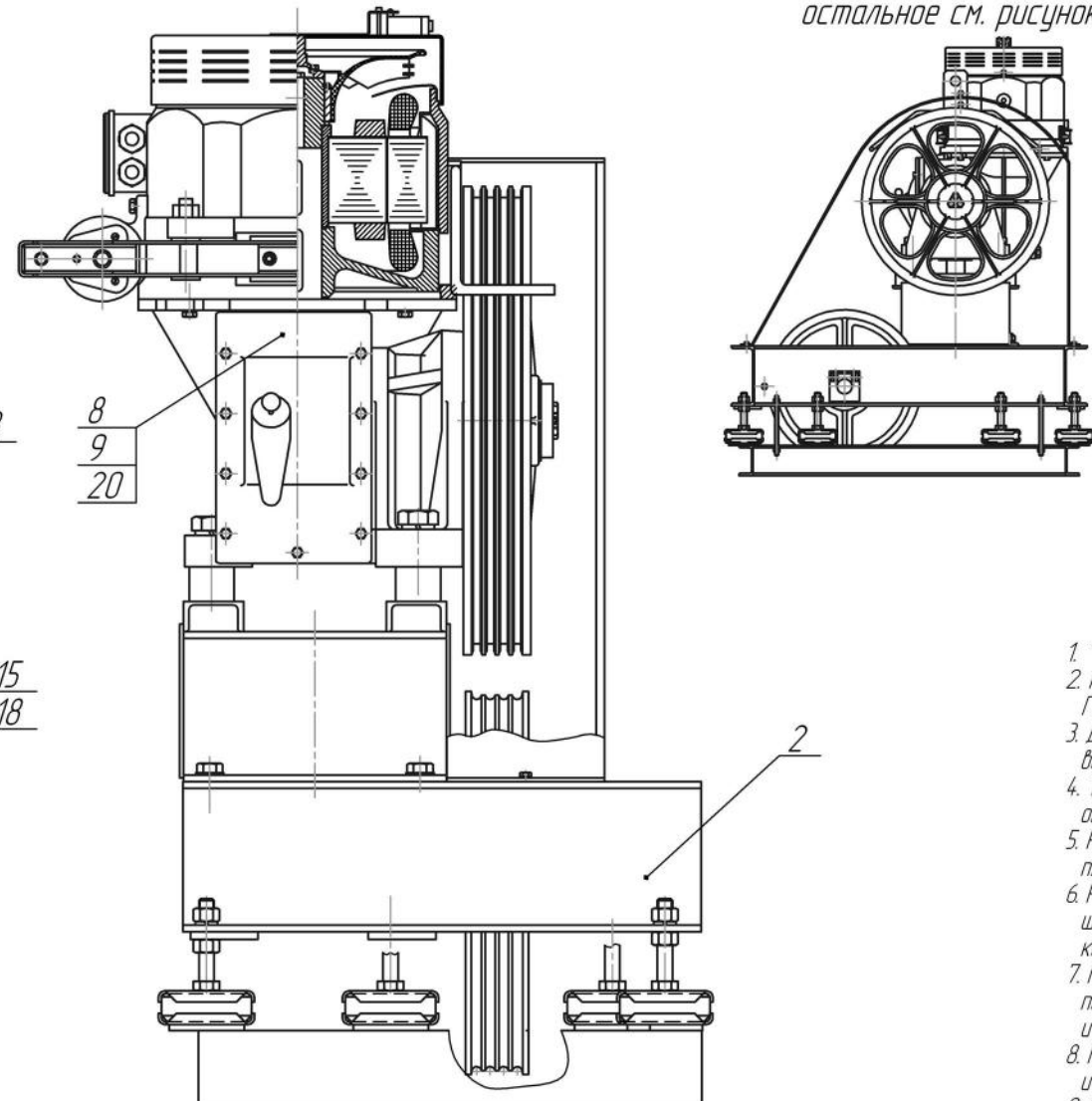


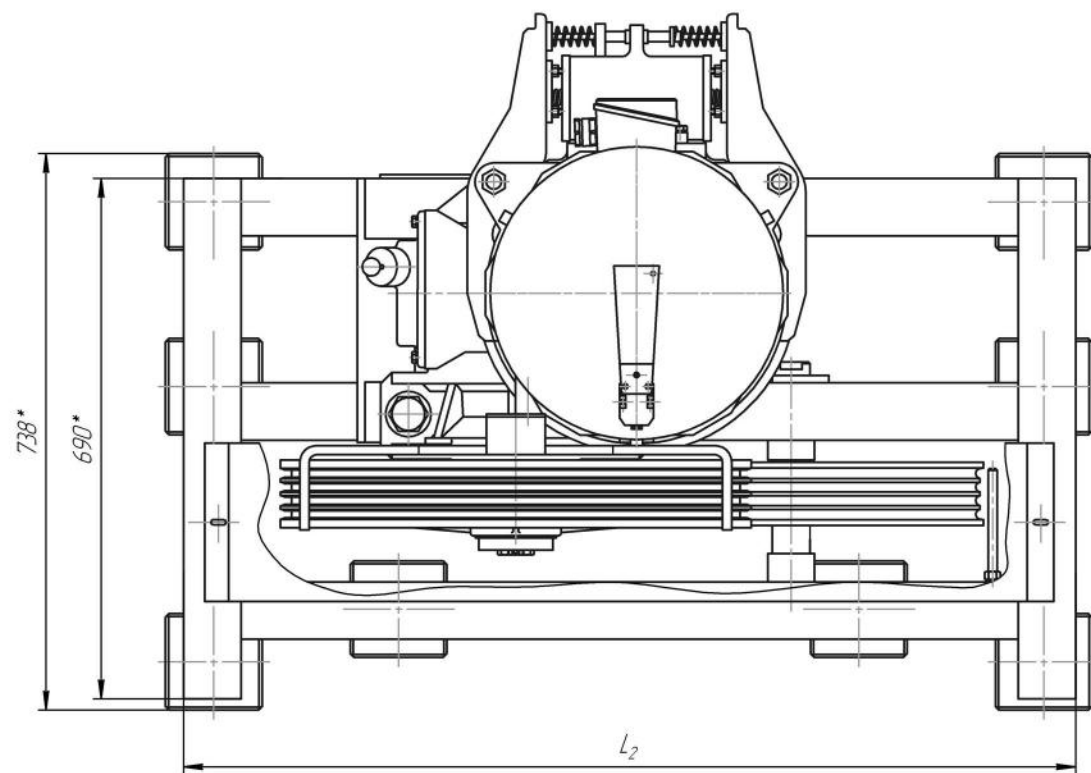
Таблица 2
Технические характеристики лебедок

Наименование	Параметры	Обозначение параметра	Значение параметра
Электродвигатель	Мощность, кВт	N_1/N_2	8,5/2,1
	Частота вращения синхронная, об/мин	n_1/n_2	1500/375
Редуктор	Межосевое расстояние, мм	a	160
	Передаточное число	u	4,8
	Максимальная консольная нагрузка на выходном валу, Н	P	35000
	Номинальный крутящий момент от лифта на выходном валу, Нм	M_n	1900
Тормоз	Напряжение питания электромагнита, В	$U_{эм}$	220 (пост)
	Тормозной момент, Нм	$M_{тн}$	90
Шкив канатопроводящий	Диаметр делительной окружности, мм	D_d	620
	Диаметр канатов, мм	d_k	12,0
	Количество канатов	n	4
Блок отводной	Диаметр по дну ручья, мм	D	490
Шкив тормозной	Моховый момент, кгм ²	GD^2	2,1

- *Размеры для справок.
- Посадочные поверхности перед сборкой смазать смазкой ЦИАТИМ 221 ГОСТ 9433-80.
- Допуск биения ручьев шкива канатопроводящего относительно оси выходного вала в направлении, перпендикулярном рабочей поверхности ручьев - 0,3 мм.
- Табличку поз. 9 закрепить заклепками поз. 20 на крышке редуктора после окончательной сборки лебедки.
- Ручьи канатопроводящего шкива и отводного блока должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2 мм.
- Раму лебедки установить в горизонтальное положение так, чтобы отклонение шкива канатопроводящего от вертикали было не более 0,7 мм после навески кабины и противовеса.
- По окончании монтажа лебедки, транспортировочные шпильки вывернуть из подрамника и закрепить на раме, оставив зазор между торцом шпильки и подрамника 15..20 мм.
- После окончательной выверки лебедки установить зазор между канатами и ограничителем сбрасывания канатов поз. 1 - 3..5 мм.
- Расчетный объем масла, заливаемого в редуктор - 7 л.

Таблица 1
Исполнения лебедок

Обозначение	Наименование	L	L ₁	L ₂	Рис.
0621.1600SGR.00.000	Лебедка SGR22 (правая L930)	930	1228	1182	1
-01	Лебедка SGR22 (левая L930)				2
-02	Лебедка SGR22 (правая L775)	775	1068	1022	1
-03	Лебедка SGR22 (левая L775)				2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
					-	-01 -02 -03
				Стандартные изделия		
		15		Болт ГОСТ 7798-70	2	2 2 2
		16		M6-6gx20.58.016	2	2 2 2
		17		M12-6gx40.109.016	3	3 3 3
				Шайба ГОСТ 6402-80		
		18		6.65Г.016	2	2 2 2
		19		10.65Г.016	2	2 2 2
		20		Заклепка вытяжная комбинированная 3x6 DIN 7337	2	2 2 2
				Комплекты		
			0621.1600SGR.00.020	Штурвал	1	1 1 1
			СКО100.00.000-01	Сервисный комплект	1	1 1 1
			0621.1600SGR.90.000	Упаковка	1	1 1 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
					-	-01 -02 -03
				Сборочные единицы		
A4	1	0621.1600SGR.01.030	Ограничитель сбрасывания канатов	1	1 1 1	1
A4	2	0621.1600SGR.03.000	Рама в сборе	1		
A4	2	-01	Рама в сборе	1		
A4	2	-02	Рама в сборе	1		
A4	2	-03	Рама в сборе	1		
A4	3	0621.1600SGR.08.000	Ограждение	1		
A4	3	-01	Ограждение	1		
A4	3	-02	Ограждение	1		
A4	3	-03	Ограждение	1		
A4	4	0621.1600SGR.50.000	Привод	1	1 1 1	1
				Детали		
A3	7	0621.1600SGR.00.001-620-01	Шкив канатопроводящий	1	1 1 1	1
A4	8	04.11.1386SGR.00.008	Бирка	1	1 1 1	1
A4	9	0621.1600SGR.00.009	Табличка на лебедку	1	1 1 1	1
A4	10	0621.1600SGR.01.008-01	Шайба	1	1 1 1	1
A4	11	0621.1600SGR.01.009	Шайба стопорная	1	1 1 1	1
0621.1600SGR.00.000 СБ						
Лебедка SGR 22					Лит	Масса
Сборочный чертеж					А	15
					Лист	Листов 1