

Техническое обслуживание лебедки.

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Виды обслуживания				Приборы, инструменты, приспособления и материалы.
		Месячное	Квартальное	Полугодовое	Годовое	
<p><u>1. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ ТОРМОЗА</u></p> <p>ВНИМАНИЕ: Перед техобслуживанием тормоза необходимо установить противовес на буфер</p>						
Осмотреть тормоз и убедиться в отсутствии механических повреждений его составных частей	Механические повреждения, влияющие на работоспособность тормоза, не допускаются	+	+	+	+	Визуально
Очистить тормоз от загрязнений. При замасливания накладок, необходимо очистить тормозной шкив	Наличие грязи, масла на рабочей поверхности тормозного шкива не допускается	+	+	+	+	Ветошь, скипидар, уайт-спирит.
Проверить и подтянуть крепления деталей.	Болты, гайки должны быть затянуты.	+	+	+	+	Набор гаечных ключей S=13, отвертка шлицевая
Проверить воздушный зазор между электромагнитом и диском на рычаге тормоза, при необходимости отрегулировать	Воздушный зазор должен быть не более 0,5 мм	+	+	+	+	Щуп №4 2 класса ТУ 2-034-225-87
Проверить износ фрикционных накладок.	Минимальный отход накладок должен быть таким, чтобы не было их касаний к тормозному шкиву. При износе накладок с исходных 6 мм до 2 мм, нужно их заменить. После замены необходимо заново отрегулировать тормоз в соответствии с указаниями, изложенными выше и проверить точность остановки лифта.	+	+	+	+	Штангенциркуль ШЦ-1-125-0,1 ГОСТ 166-89
<p><u>2. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ РЕДУКТОРА И РАМЫ ЛЕБЕДКИ.</u></p> <p>Для проведения техобслуживания необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> – очистить редуктор и раму лебедки от загрязнений; – осмотреть редуктор и раму, проверить состояние сварных швов и резьбовых креплений. 						
	Механические повреждения не допускаются.	+	+	+	+	Ветошь
	Сварные швы не должны иметь трещин, крепления подтянуть.	+	+	+	+	Визуально Набор гаечных ключей S=13, 19, 24, 30

<p><u>3. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ КАНАТОВЕДУЩЕГО ШКИВА.</u></p> <p>Перед техобслуживанием необходимо установить кабину на верхнюю остановку;</p> <ul style="list-style-type: none"> - очистить КВШ от грязи, осмотреть и подтянуть крепления; - проверить износ ручьев. <p>Процедура замены КВШ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Освободить лебедку от канатов согласно инструкции по монтажу и эксплуатации лифтов; - Расконтрить стопорную шайбу, вывернуть болты, снять стопорную шайбу; - Установить съемник КВШ; - Снять канатоведущий шкив; - Установить новый КВШ и произвести операцию сборки в обратном порядке. <p>Законтрить стопорную шайбу</p>	<p>Крепления должны быть затянуты. Сколы, трещины, коррозия не допускается.</p> <p>Зазор между поверхностью канатов и дном подреза ручья должен быть не менее 2 мм. Если фактический зазор меньше 2 мм, КВШ подлежит замене или переточке. Балансиры не должны касаться рамки СПК.</p>	+	+	+	+	<p>Ветошь, щетка, Ключ S=13</p> <p>Проволока диаметром 2мм</p> <p>Съемное устройство (в комплект не входит, приобретается отдельно)</p>
<p><u>4. РЕГЛАМЕНТ ЗАМЕНЫ МАСЛА В РЕДУКТОРЕ.</u></p> <p>Первая смена масла – через три месяца работы лебедки в нормальном режиме, все последующие – через каждые два года.</p> <p>Допускается заливка редукторного масла только с индексом вязкости 460.</p>	<p>Количество масла должно составлять:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 литра для SGR10, SGR11; - 7 литров для SGR16, SGR22, SGR26, SGR31, SGR36. <p>Уровень залитого масла должен находиться между двумя отметками на мерной рейке маслоуказателя.</p>					
<p><u>5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ</u></p> <p>Проводить в объеме и в сроки, предусмотренные нормативными документами ведомственных организаций.</p>						