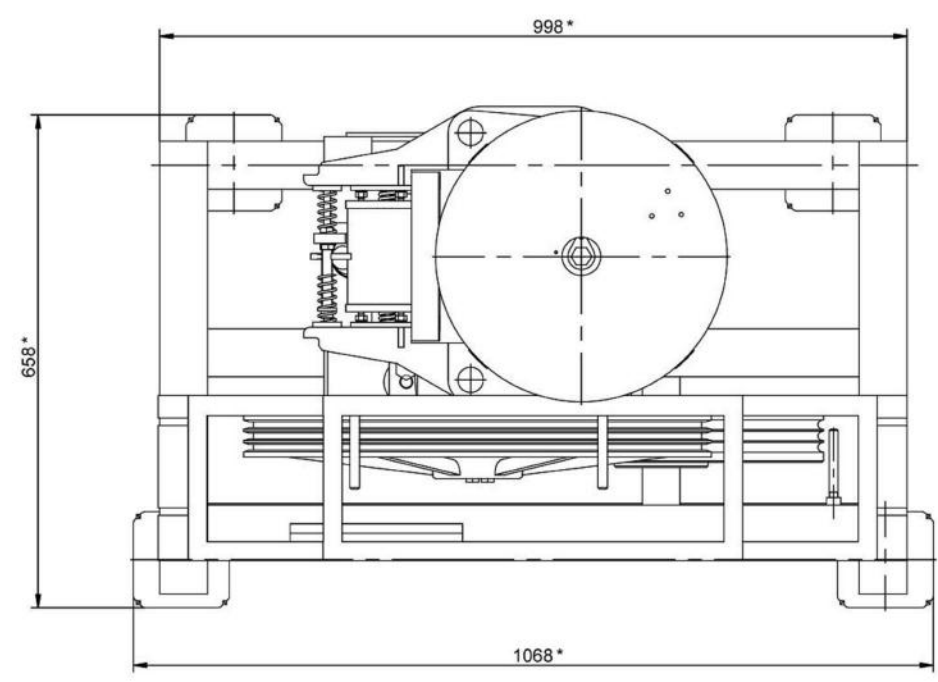
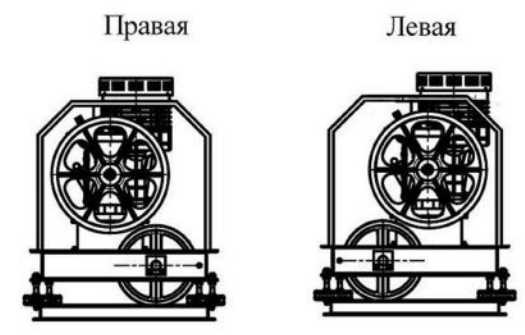


Наименование	Обозначение параметра	Величина	
		см. табл.	
Электродвигатель	Тип		
	Мощность, кВт.	N_1/N_2	5,2/1,3
	Частота вращения синхронная	n_1/n_2	1500/375
Редуктор	Межосевое расстояние, мм	a	138,6
	Передачное число	u	48
	Максимальная консольная нагрузка от лифта на выходном валу, Н	P	18500
	Номинальный крутящий момент от лифта на выходном валу Н·м.	Mн	1250
Тормоз	Тип электромагнита	SGR09, 220В	
	Тормозной момент Н·м.	Mт	80
Шкив канатоведущий	Диаметр делительной окружности, мм.	D_d	620
	Диаметр канатов, мм.	d_c	10,0
	Количество канатов	n	3
Блок отводной	Диаметр по дну ручья, мм.	D	430
Шкив тормозной	Маховый момент, кг·м ² .	GD ²	2,1

- *Размеры для справок
- **Обработать по сопрягаемой детали.
- Посадочные поверхности перед сборкой смазать смазкой ЦИАТИМ 221 ГОСТ 9433-80.
- Допуск бienia ручьев шкива канатоведущего относительно оси выходного вала в направлении, перпендикулярном рабочей поверхности ручьев 0,3мм.
- Допуск радиального бienia рабочей поверхности шкива тормозного 0,04мм.
- Табличку поз. 28 закрепить заклепками поз. 50 на редукторе после окончательной сборки лебедки.
- Ручьи канатоведущего шкива и отводного блока должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2мм.
- Раму лебедки установить в горизонтальное положение так, чтобы отклонение шкива канатоведущего от вертикали было не более 0,7мм на его диаметре после навески кабины и противовеса.
- По окончании монтажа лебедки шпильки поз. вывернуть из подрамника и закрепить на раме, оставив зазор между торцом шпильки и подрамника не менее 15...20мм.
- После окончательной выверки лебедки установить зазор между канатами и ограничителями поз. 6 - (3...5)мм.
- Клеймить знаком ОТК.
- Приемо-сдаточные и периодические испытания лебедки производить соответственно программам и методикам ПМ 001-2010, 0411.1386SGR.00.00.000 ПМ.
- Расчетный объем масла, заливаемого в редуктор - 3 л

Схема сборки лебедки



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		35	M10-6x35.109.096		2	2
		36	M10-6x20.88.016		4	4
				Шайба ГОСТ 6402-80		
		37	10.65Г.016		4	4
		50		Заклепка вытяжная комбинированная		
				Зхб DIN 7337	2	2
				Комплекты		
			СКО1.00.00.000-00	Сервисный комплект	1	1
			04.11.1386SGR.90.000	Упаковка	1	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4		1	04.11.1386SGR.50.000	Принад	1	1
A4		2	04.11.1386SGR.03.000	Рама в сборе	1	
A4		2	-01	Рама в сборе		1
A4		5	04.11.1386SGR.08.000	Ограждение	1	1
A4		6	04.11.1386SGR.92.000	Ограничитель	1	1
A4		7	04.11.1386SGR.91.000	Скоба	1	1
				Детали		
A3		20	04.11.1386SGR.00.001-620	Шкив канатоведущий	1	1
A4		21	04.11.1386SGR.00.008	Бирка	1	1
A4		28	04.11.1386SGR.00.009	Табличка на лебедку	1	1
A4		29	06211600SGR.01.008-01	Шайба	1	1
A4		30	06211600SGR.01.009	Шайба стопорная	1	1

0411.1386SGR.00.000 СБ

Изм Лист № документа Подпись Дата

Разраб. _____

Проверил _____

Т. контр. _____

Н. контр. _____

Утвердил _____

Лебедка SGR 11
Сборочный чертеж

Литера _____ Масса _____ Масштаб 1:5

Лист _____ Листов 1

ООО "ВЕЛЛИФТ"

Имя, инв. N, дата, Подп. и дата, Инв. N дубл., Подп. и дата, Справ. N, Первонач. применение