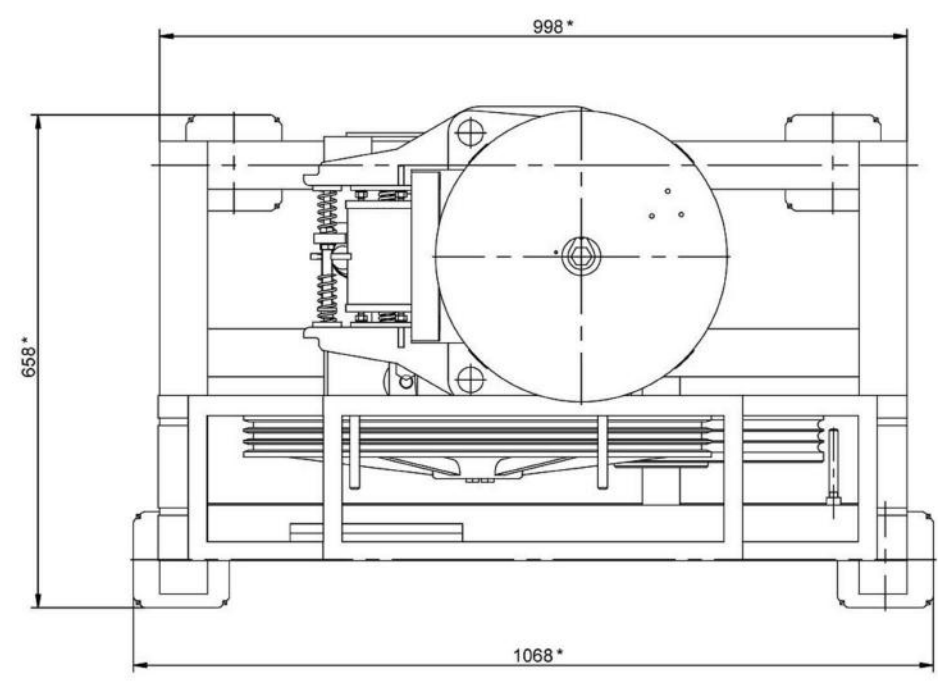
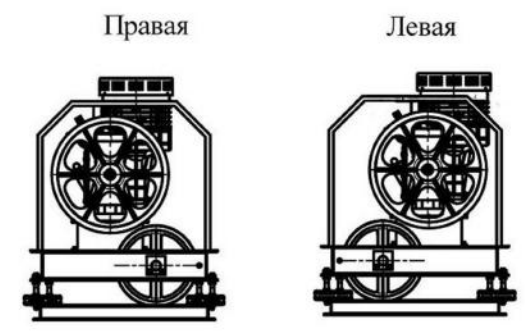


Наименование	Обозначение параметра	Величина	
		см. табл.	
Электродвигатель	Тип		
	Мощность, кВт.	N_1/N_2	3,7/0,9
	Частота вращения синхронная	n_1/n_2	1500/375
Редуктор	Межосевое расстояние, мм	a	138,6
	Передачное число	u	69
	Максимальная консольная нагрузка от лифта на выходном валу, Н	P	18500
	Номинальный крутящий момент от лифта на выходном валу Н·м.	Mн	1300
	Тип электромагнита	SGR09, 220В	
Тормоз	Тормозной момент Н·м.	Mт	80
Шкив канатоведущий	Диаметр делительной окружности, мм.	D_d	620
	Диаметр канатов, мм.	d_c	10,0
	Количество канатов	n	3
Блок отводной	Диаметр по дну ручья, мм.	D	430
Шкив тормозной	Маховый момент, кг·м ² .	GD^2	2,1

- *Размеры для справок
- **Обработать по сопрягаемой детали.
- Посадочные поверхности перед сборкой смазать смазкой ЦИАТИМ 221 ГОСТ 9433-80.
- Допуск бienia ручьев шкива канатоведущего относительно оси выходного вала в направлении, перпендикулярном рабочей поверхности ручьев 0,3мм.
- Допуск радиального бienia рабочей поверхности шкива тормозного 0,04мм.
- Табличку поз. 28 закрепить заклепками поз. 50 на редукторе после окончательной сборки лебедки.
- Ручьи канатоведущего шкива и отводного блока должны лежать в одной плоскости. Отклонение не более 2мм.
- Раму лебедки установить в горизонтальное положение так, чтобы отклонение шкива канатоведущего от вертикали было не более 0,7мм на его диаметре после навески кабины и противовеса.
- По окончании монтажа лебедки шпильки поз. вывернуть из подрамника и закрепить на раме, оставив зазор между торцом шпильки и подрамника не менее 15...20мм.
- После окончательной выверки лебедки установить зазор между канатами и ограничителями поз. 6 - (3...5)мм.
- Клеймить знаком ОТК.
- Приемо-сдаточные и периодические испытания лебедки производить соответственно программам и методикам ПМ 001-2010, 0411.1386SGR.00.00.000 ПМ.
- Расчетный объем масла, заливаемого в редуктор - 3 л

Схема сборки лебедки



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		35	M10-6x35.109.096		2	2
		36	M10-6x20.88.016		4	4
			Шайба ГОСТ 6402-80			
		37	10.65Г.016		4	4
		50	Заклепка вытяжная комбинированная			
			Зхб DIN 7337		2	2
				Комплекты		
			СКО1.00.00.000-00	Сервисный комплект	1	1
			04.11.1386SGR.90.000	Упаковка	1	1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4		1	0471.1386SGR.50.000	Принад	1	1
A4		2	04.11.1386SGR.03.000	Рама в сборе	1	
A4		2	-01	Рама в сборе		1
A4		5	04.11.1386SGR.08.000	Ограждение	1	1
A4		6	04.11.1386SGR.92.000	Ограничитель	1	1
A4		7	04.11.1386SGR.91.000	Скоба	1	1
				Детали		
A3		20	04.11.1386SGR.00.001-620	Шкив канатоведущий	1	1
A4		21	04.11.1386SGR.00.008	Бирка	1	1
A4		28	0471.1386SGR.00.009	Табличка на лебедку	1	1
A4		29	0621.1600SGR.01.008-01	Шайба	1	1
A4		30	0621.1600SGR.01.009	Шайба стопорная	1	1

0471.1386SGR.00.000 СБ

Литера Масса Масштаб

Литера: Л Масса: М Масштаб: 1:5

Лист Листов 1

ООО "ВЕЛЛИФТ"

Изм. Лист № документа Подпись Дата
 Разработчик
 Проверил
 Т. контр.
 Н. контр.
 Утвердил

Справ. N
 Первонач. применение

Имя, инв. N
 Дата

Имя, инв. N
 Дата